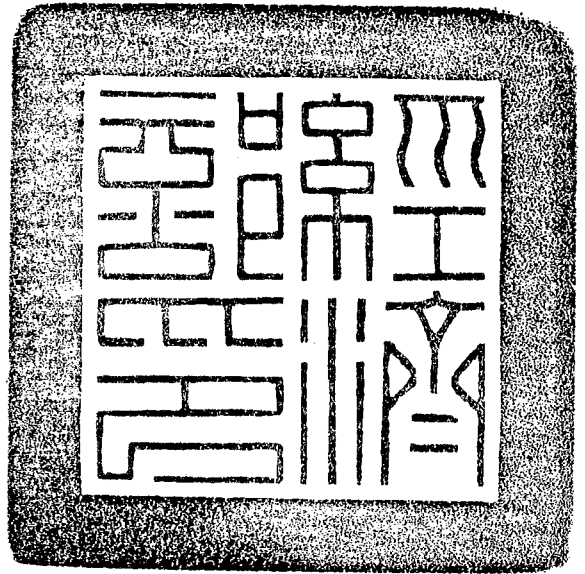


經濟部 公告

發文日期：中華民國108年10月18日

發文字號：經授標字第10820050670號

附件：「商品驗證登錄辦法」部分條文
修正草案(總說明及條文對照表)



主旨：預告修正「商品驗證登錄辦法」部分條文。

依據：行政程序法第一百五十一條第二項準用第一百五十四條第一項。

公告事項：

- 一、修正機關：經濟部。
- 二、修正依據：商品檢驗法第三十七條。
- 三、商品驗證登錄辦法部分條文修正草案如附件。本案另載於本部標準檢驗局網站（網址：<https://www.bsmi.gov.tw>），「焦點消息/業務公告」網頁，及經濟部主管法規查詢系統/草案預告論壇（網址：<https://law.moea.gov.tw/DraftForum.aspx>）（或由「經濟部全球資訊網首頁/資訊與服務/法規服務」可連結本網頁）。
- 四、對於本公告內容有任何意見或修正建議者，請於本公告刊登公報隔日起六十日內陳述意見或洽詢：
 - (一)承辦單位：本部標準檢驗局第五組。
 - (二)地址：台北市中正區濟南路1段4號。
 - (三)電話：(02)33431602，聯絡人：李碧玲。
 - (四)傳真：(02)23431786。
 - (五)電子郵件：laudres.lee@bsmi.gov.tw。

部長 沈榮津



商品驗證登錄辦法部分條文修正草案總說明

商品驗證登錄辦法（以下簡稱本辦法）係經濟部於八十八年七月二十八日訂定發布，迭經五次修正。本次修正係為賦予證書名義人應負起擔保生產廠場之真實性及取得生產廠場同意之義務；另針對經購取樣檢驗結果不符合檢驗標準，在標準檢驗局執行廢證前證書已失效，其原型式試驗報告仍不得作為符合性評鑑文件，並溯及自驗證登錄商品經購、取樣檢驗結果有不符合檢驗標準時仍予以適用，以確保驗證登錄商品持續符合檢驗標準，並配合管理實務所需，爰擬具本辦法部分條文修正草案，其要點如下：

- 一、明定證書名義人應負擔義務，並確保證書名義人登錄之生產廠場確實為生產登錄商品之工廠且經該生產廠場同意登錄。(修正條文第三條)
- 二、配合無紙化政策，申請人已填具之統一編號可於主管機關公開網站查詢者，無須檢附設立文件。另配合實務運作，明定驗證機關可跨轄區受理驗證登錄業務。(修正條文第四條)
- 三、規範商品經購取樣檢驗結果不符合檢驗標準，在標準檢驗局廢證前證書已失效者，其原型式試驗報告仍不得作為符合性評鑑文件，並溯及自商品經購取樣檢驗結果有不符合檢驗標準時，仍以適用。(修正條文第四條之二)
- 四、明定標準檢驗局商品驗證登錄證書得以電子文件形式為之，提供申請人在申請時選用。(修正條文第五條)
- 五、配合財政部關稅總局更名為財政部關務署，爰酌作文字修正。(修正條文第七條之一)
- 六、配合電子證書推動，並已提供網路查詢證書有效性之功能，證書名義人若需換發新證書時，無須繳回原證書，以達便民目的。(修正條文第十二條)



商品驗證登錄辦法部分條文修正草案條文對照表

修 正 條 文	現 行 條 文	說 明
第三條 驗證登錄符合性評鑑程序之模式如下： 一、自行管制模式(模式一)：申請人應依規定提出技術文件，並應確保及聲明其<u>生產廠場確實為生產登錄商品之工廠</u>，並經生產廠場同意登錄，且生產廠場所製造之產品符合檢驗標準。 二、型式試驗模式(模式二)：申請人或其生產廠場應提出其產品之代表樣品及相關技術文件，向標準檢驗局或其所屬分局(以下簡稱檢驗機關)或標準檢驗局認可之指定試驗室取得符合檢驗標準之型式試驗報告。 三、符合型式聲明模式(模式三)：申請人應確保及聲明其<u>生產廠場確實為生產登錄商品之工廠</u>，並經生產廠場同意登錄，且生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。 四、完全品質管理制度模式(模式四)：生產廠場應取得標準檢驗局認可驗證機構依 CNS 12681 (ISO 9001) 評	第三條 驗證登錄符合性評鑑程序之模式如下： 一、自行管制模式(模式一)：申請人應依規定提出技術文件，並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品符合檢驗標準。 二、型式試驗模式(模式二)：申請人或其生產廠場應提出其產品之代表樣品及相關技術文件，向標準檢驗局或其所屬分局(以下簡稱檢驗機關)或標準檢驗局認可之指定試驗室取得符合檢驗標準之型式試驗報告。 三、符合型式聲明模式(模式三)：申請人應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。 四、完全品質管理制度模式(模式四)：生產廠場應取得標準檢驗局或其認可驗證機構依 CNS 12681 (ISO 9001) 評鑑核可具有設計、開發、生產及製造功能之品質管理系統登錄證書；申請人並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型	一、標準檢驗局自一百零四年五月二十八日起已停止受理 ISO 9001 品質管理系統之業務申請，並於一百零五年起不再核發各類案件管理系統驗證證書，爰修正第四款至第六款文字。 二、標準檢驗局為確保證書名義人登錄之生產廠場確實為生產登錄商品之工廠且經該生產廠場同意登錄，應賦予證書名義人擔保其真實性及取得生產廠場同意之義務，若有登錄之生產廠場並非真正之生產廠場或未經生產廠場同意之情事者，將適用商品檢驗法第四十一條規定，撤銷其登錄，爰於第三條第一項各款酌作文字修正或刪除，並增訂第二項，以為明確。



鑑核可具有設計、開發、生產及製造功能之品質管理系統登錄證書。 五、製程品質管理制度模式（模式五）：生產廠場應取得標準檢驗局認可驗證機構依 CNS 12681（ISO 9001）評鑑核可具有生產及製造功能之品質管理系統登錄證書。 六、產品品質管理制度模式（模式六）：生產廠場應取得標準檢驗局認可驗證機構依 CNS 12681（ISO 9001）評鑑核可具有最終檢驗及測試功能之品質管理系統登錄證書。 七、工廠檢查模式（模式七）：生產廠場應取得標準檢驗局或其認可機構核發符合規定之工廠檢查報告。 <u>前項第四款至第七款之申請人並應符合前項第三款符合型式聲明模式。</u>	<u>式一致。</u> 五、製程品質管理制度模式（模式五）：生產廠場應取得標準檢驗局<u>或其認可驗證機構</u>依 CNS 12681（ISO 9001）評鑑核可具有生產及製造功能之品質管理系統登錄證書；<u>申請人並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。</u> 六、產品品質管理制度模式（模式六）：生產廠場應取得標準檢驗局<u>或其認可驗證機構</u>依 CNS 12681（ISO 9001）評鑑核可具有最終檢驗及測試功能之品質管理系統登錄證書；<u>申請人並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。</u> 七、工廠檢查模式（模式七）：生產廠場應取得標準檢驗局或其認可機構核發符合規定之工廠檢查報告；<u>申請人並應確保及聲明其生產廠場所製造之產品與模式二之原型式一致。</u>	
第四條 申請驗證登錄者，應填具申請書，並檢附下列文件，向檢驗機關或受託之商品驗證機構（以下簡稱驗證機關、構）辦理： 一、公司登記、商業登記、工	第四條 申請驗證登錄者，應填具申請書，並檢附下列文件，向檢驗機關或受託之商品驗證機構（以下簡稱驗證機關、構）辦理： 一、公司登記、商業登記、工	一、配合政府無紙化政策之推廣，逐步減少紙本使用，且全國商工行政服務入口網均可以統一編號查詢是否為合法設立之公司或商業登記，無須檢附設立文件。爰第一項第一款酌作

廠登記證明文件、身分證影本或其他相當之設立登記文件影本。但申請人身分已向驗證機關（構）登錄且未有變更者<u>或已填具之統一編號可於主管機關公開網站查詢者</u>，不在此限。 二、符合所適用符合性評鑑程序之聲明書、型式試驗報告、相關技術文件、品質管理系統登錄證書影本或工廠檢查報告影本。 三、其他經標準檢驗局指定之符合性評鑑程序之相關資料及技術文件。 取得標準檢驗局指定之其他驗證標誌者，得以原驗證標誌登錄資料代替前項符合性評鑑相關資料。 依據雙邊或多邊相互承認協議，申請人得檢附對方國核發之驗證證明，代替第一項符合性評鑑相關資料。 第一項規定之文件影本，申請人應敘明與正本或現況相符並簽章，驗證機關（構）必要時得要求提出正本供查核。 申請人依本辦法應檢具之資料不全或不符者，應於通知送達之次日起二個月內補正；屆期未補正或補正後仍不符規定者，	廠登記證明文件、身分證影本或其他相當之設立登記文件影本。但申請人身分已向驗證機關（構）登錄且未有變更者，不在此限。 二、符合所適用符合性評鑑程序之聲明書、型式試驗報告、相關技術文件、品質管理系統登錄證書影本或工廠檢查報告影本。 三、其他經標準檢驗局指定之符合性評鑑程序之相關資料及技術文件。 取得標準檢驗局指定之其他驗證標誌者，得以原驗證標誌登錄資料代替前項符合性評鑑相關資料。 <u>有下列情形之一者，原型式試驗報告不得作為第一項之符合性評鑑文件：</u> <u>一、商品驗證登錄經撤銷。</u> <u>二、商品驗證登錄經依本法第四十二條第一款或第四款規定廢止。</u> <u>三、商品驗證登錄經依本法第四十二條第九款規定廢止。但經標準檢驗局指定公告者，不在此限。</u> 依據雙邊或多邊相互承認協議，申請人得檢附對方國核發之驗證證明，代替第一項符合性評鑑相關資料。	文字修正。 二、為達本條條文簡明、易讀及便於正確引用之目的，現行條文第三項移列修正條文第四條之二規定，其餘項次，酌作項次變更。 三、標準檢驗局於九十六年五月一日起已提供跨轄區受理業務，法規應予明定，爰新增第六項規定，以為明確。
---	---	--

駁回其申請。 <u>各項商品驗證登錄業務，申請人得跨轄區向驗證機關辦理。</u>	第一項規定之文件影本，申請人應敘明與正本或現況相符並簽章，驗證機關（構）必要時得要求提出正本供查核。 申請人依本辦法應檢具之資料不全或不符者，應於通知送達之次日起二個月內補正；屆期未補正或補正後仍不符規定者，駁回其申請。	
第四條之二 有下列情形之一者，原型式試驗報告不得作為第四條第一項之符合性評鑑文件： 一、商品驗證登錄經撤銷。 二、商品經購、取樣檢驗結果不符合檢驗標準，其商品驗證登錄已失效或經依本法第四十二條第一款規定廢止。 三、商品驗證登錄經依本法第四十二條第四款規定廢止。 四、商品驗證登錄經依本法第四十二條第九款規定廢止。但經標準檢驗局指定公告者，不在此限。 申請人申請時所附之型式試驗報告，有前項第二款商品驗證登錄已失效，不得作為申請時之符合性評鑑文件之情形，溯及自驗證登錄商品經購、取樣檢驗結果有不符合檢驗		一、<u>本條新增。</u> 二、第一項由現行條文第四條第三項移列，並於第一項第二款明定商品經購取樣檢驗結果不符合檢驗標準，在標準檢驗局廢證前證書已失效者，其原型式試驗報告仍不得作為符合性評鑑文件。 三、商品有經購取樣檢驗結果不符合檢驗標準之情事者，其原型式試驗報告即不得作為符合性評鑑文件，雖欲廢證時業者已持原型式試驗報告重新取得商品驗證登錄，仍應予以撤銷，爰於第二項規定。

標準時生效。		
第五條 驗證登錄之申請案經審查符合者，准予登錄，發給商品驗證登錄證書；並准予依據商品檢驗標識使用辦法之規定使用驗證登錄之商品檢驗標識，但經指定公告使用由標準檢驗局印製之專用商品檢驗標識者，證書名義人應檢附驗證登錄商品之型式、規格、數量及其他經標準檢驗局指定之資料文件，向驗證機關（構）申請核發。 前項之審查，驗證機關（構）必要時得要求申請人提供樣品，就特定項目執行測試、監督試驗或派員赴生產廠場實地查核。 取得驗證登錄之商品售予他人，並以他人名義銷售該商品者，證書名義人應向驗證機關（構）報備銷售者之名稱、地址或商標。 <u>第一項之商品驗證登錄證書得以電子文件形式為之。</u>	第五條 驗證登錄之申請案經審查符合者，准予登錄，發給商品驗證登錄證書；並准予依據商品檢驗標識使用辦法之規定使用驗證登錄之商品檢驗標識，但經指定公告使用由標準檢驗局印製之專用商品檢驗標識者，證書名義人應檢附驗證登錄商品之型式、規格、數量及其他經標準檢驗局指定之資料文件，向驗證機關（構）申請核發。 前項之審查，驗證機關（構）必要時得要求申請人提供樣品，就特定項目執行測試、監督試驗或派員赴生產廠場實地查核。 取得驗證登錄之商品售予他人，並以他人名義銷售該商品者，證書名義人應向驗證機關（構）報備銷售者之名稱、地址或商標。	實務上標準檢驗局已採用電子及紙本之商品驗證登錄證書二種，提供申請人在申請時選用，爰增訂第四項規定，以為明確。
第七條之一 取得驗證登錄之商品，經依前條第一項但書查核結果不符合，而無法改正或未依規定期限改正者，報驗義務人應於接到不符合通知書後六個月內退運、銷毀、拆解至不堪使用或為其他必要之處置。 報驗義務人處置前項商品時，應向檢驗機關申請	第七條之一 取得驗證登錄之商品，經依前條第一項但書查核結果不符合，而無法改正或未依規定期限改正者，報驗義務人應於接到不符合通知書後六個月內退運、銷毀、拆解至不堪使用或為其他必要之處置。 報驗義務人處置前項商品時，應向檢驗機關申請	配合財政部關稅總局於一百零二年一月一日更名為財政部關務署，爰酌作文字修正。

拆封或經檢驗機關同意後，由檢驗機關派員監督其自行拆封。但報驗義務人為退運者，應於退運後檢附<u>財政部關務署</u>復運出口報單及其相關文件，於三個月內向檢驗機關銷案或由檢驗機關核對報驗義務人於<u>財政部關務署</u>線上退運資料符合後銷案。	拆封或經檢驗機關同意後，由檢驗機關派員監督其自行拆封。但報驗義務人為退運者，應於退運後檢附<u>關稅局</u>復運出口報單及其相關文件，於三個月內向檢驗機關銷案或由檢驗機關核對報驗義務人於<u>關稅局</u>線上退運資料符合後銷案。	
第十二條 商品驗證登錄證書如有遺失或毀損者，得申請補發或換發；申請人如有需要，並得申請加發證書。 申請系列產品登錄，<u>經審查符合者，逕予換發新證書。</u>	第十二條 商品驗證登錄證書如有遺失或毀損者，得申請補發或換發；申請人如有需要，並得申請加發證書。 申請系列產品登錄，其證書原登載事項有變更者，應繳回原證書，憑以增列登錄後換發新證書。	配合電子證書推動，並已提供網路查詢證書有效性之功能，證書名義人申請系列產品登錄，為達便民目的，無須繳回原證書，爰酌作文字修正。

